

## Schneidvorrichtungen für Schneidpresse

Zur Herstellung von runden, stabförmigen, rechteckigen, ringförmigen und anders geformten Proben aus Elastomeren, weichelastischen Schaumstoffen und ähnlichen Flächegebilden bis ca. 85 Shore A.

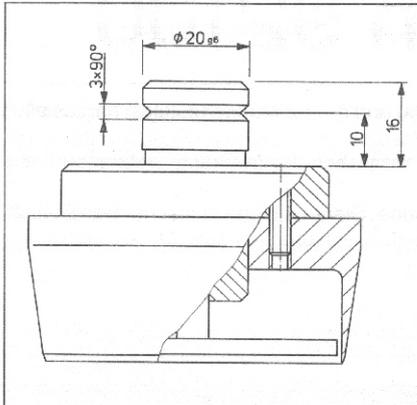
Schnittflächenqualität und Maßgenauigkeit der Proben haben großen Einfluß auf das spätere Prüfergebnis.

Die Schneidvorrichtungen 92100 in Verbindung mit FRANK Schneidpressen wurden entwickelt, um Probekörper mit hoher Glätte der Schnittfläche und großer Maßgenauigkeit herzustellen. Damit wird eine Qualität der Schnittfläche erreicht, die den schädlichen Einfluß einer möglichen Kerbwirkung weitgehend ausschließt.

Minimale Rüstzeit, hohe Standzeit und einfache Handhabung zeichnen die FRANK-Schneidvorrichtungen als besonders wirtschaftlich aus.



# Schneidvorrichtungen für Schneidpresse



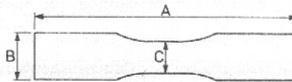
Die FRANK-Schneidvorrichtungen bestehen im wesentlichen aus dem Halter, der Deckplatte als Verbindungselement zwischen Halter und Schneidmesser, dem Schneidmesser und dem Auswerfer.

Der Halter dient zur Aufnahme der Schneidvorrichtung in eine FRANK-Schneidpresse. Eine Passung H7/g6 sorgt dabei für einen optimalen Sitz zwischen dem Halter und dem Stempel der Schneidpresse, wobei die eingearbeitete V-Nut der Befestigung dient. Das Schneidmesser ist mittels Zylinderschrauben mit Innensechskant an der Deckplatte befestigt. Dies ermöglicht einen schnellen Wechsel zum Erneuern oder Schleifen des Schneidmessers. Die Standzeit richtet sich dabei wesentlich nach dem zu bearbeitenden Material. In regelmäßigen Intervallen sollten die Schnittkanten des Schneidmessers auf deren Zustand überprüft werden.

Ein selbsttätig wirkender Probenauswerfer ermöglicht nach Beendigung des Schneidvorganges die einfache Entnahme des hergestellten Probekörpers, wobei mittels einer Stellmutter die Federvorspannung abhängig vom Werkstoff vergrößert oder vermindert werden kann.

Neben der Herstellung von Rundproben können durch mehrmaliges Schneiden auch Ringproben hergestellt werden. Besonders für diesen Zweck verfügen einige FRANK-Schneidpressen über aufsetzbare Justierringe zur exakten Aufnahme der entsprechend weiter zu bearbeitenden Rundproben.

Beispiele für herstellbare Probekörper:



| Norm              | Form | A (mm) | B (mm) | C (mm) | Dicke (mm) |
|-------------------|------|--------|--------|--------|------------|
| DIN 52910         |      | 100    | 30     | 20     | variabel   |
| DIN 53328 Form II |      | 90     | 20     | 10     | variabel   |
| DIN 53448 Form A  |      | 80     | 15     | 10     | 0,05–4,0   |
| DIN 53448 Form B  |      | 80     | 15     | 5      | 0,05–4,0   |
| DIN 53455 Nr. 3   |      | 150    | 20     | 10     | variabel   |
| DIN 53455 Nr. 4   |      | 115    | 25     | 6      | variabel   |
| DIN 53455 Nr. 5   |      | 170    | 15     |        | variabel   |
| DIN 53504 S 1     |      | 115    | 25     | 6      | 1,5–3,0    |
| DIN 53504 S 2     |      | 75     | 12,5   | 4      | 1,5–3,0    |
| DIN 53504 S 3     |      | 30     | 6      | 2      | 0,6–1,5    |
| DIN 53504 S 3 A   |      | 50     | 8,5    | 4      | 1,0–3,0    |
| DIN 53507         |      | 100    | 15     | —      | 2,0/6,3    |
| DIN 53515         |      | 100    | 19     | 12,7   | ca. 2      |
| DIN 53571 Form A  |      | 152    | 25     | 13     | 10         |
| DIN 53571 Form B  |      | 152    | 38     | 26     | 20         |
| ASTM D 624 Form B |      | 110    | 25     | 10,2   | 1,3...3,2  |
| ASTM D 624 Form C |      | 102    | 19     | 12,7   | 1,3...3,2  |
| ASTM D 2406       |      | 140    | 25     | 12     | variabel   |
| VDE 0472 Form I   |      | 50     | 8,5    | 4      | variabel   |

| A (mm)      | A (mm) | A (mm) | AxB (mm)  | AxB (mm) | AxB (mm) |
|-------------|--------|--------|-----------|----------|----------|
| ∅ 11        | ∅ 30   | ∅ 55   | 25,4x25,4 | 60x9     | 100x15   |
| ∅ 13        | ∅ 36,6 | ∅ 57   | 30x30     | 60x10    | 100x20   |
| ∅ 16 (16,2) | ∅ 44,6 | ∅ 60   | 38x12,5   | 70x30    | 100x25   |
| ∅ 20        | ∅ 47   | ∅ 62,8 | 40x6      | 90x10    | 100x25,4 |
| ∅ 25        | ∅ 50   | ∅ 65   | 40x10     | 90x20    | 100x100  |
| ∅ 28,6      | ∅ 52,6 | ∅ 100  | 50x25     | 100x5    | 130x25   |
| ∅ 30        | ∅ 54,6 | ∅ 130  | 50,9x50,9 | 100x10   | 150x15   |

Technische Änderungen vorbehalten.