

Härtevergleichsplatten

zur periodischen Überprüfung von Härteprüfmaschinen

Lieferbar für Härte-Prüfverfahren

Die Abmessungen der Platten sind wie aufgeführt:

Rockwell- nach DIN EN ISO 6508-3:

Quadrat mit 60mm Kantenlänge, 16mm Dick

Brinell- nach DIN EN ISO 6506-3:

bis 2,5mm; Dreieck mit 70mm Kantenlänge, 6mm Dick
ab 5mm; Quadrat mit 100mm Kantenlänge, 16mm Dick

Vickers- nach DIN EN ISO 6507-3:

Dreieck mit 35mm **oder** 70mm Kantenlänge, 6mm Dick

Knoop:

Dreieck mit 35mm Kantenlänge, 6mm Dick



Auf Wunsch auch in Holzkästen lieferbar.
In Ausführung zur Aufbewahrung von 5 Prüfplatten.

Alle Platten werden mit einem DKD-Kalibrierschein
des Materialprüfungsamtes Nordrhein-Westfalen geliefert.

Auf Wunsch sind diese Platten auch mit einem Werksprüfzeugnis lieferbar.

Periodische Prüfung von Härteprüfmaschinen

Härtevergleichsplatten dienen der jährlichen indirekten Prüfung und Kalibrierung der Härteprüfmaschinen, der periodischen (täglichen) Prüfung der Prüfmaschine sowie einer Übertragung einer Härteskala auf eine Prüfmaschine.

Sie sind damit ein unentbehrliches Hilfsmittel des betrieblichen Qualitätsmanagement. Nur durch den Einsatz von hochwertigen und präzisen Härtevergleichsplatten, die nach den gültigen Normen mit minimaler Meßunsicherheit kalibriert werden, kann die Funktionsfähigkeit einer Härteprüfmaschine sichergestellt werden

Tägliche Prüfung einer Härteprüfmaschine

Für das Qualitätsmanagement empfehlen die Normen:

DIN EN ISO 6508 (10/99): Metallische Werkstoffe;
Härteprüfung nach Rockwell
(Skalen A,B,C,D,E,F,G,H,K,N,T)

DIN EN ISO 6506 (10/99): Metallische Werkstoffe;
Härteprüfung nach Brinell

Für Härteprüfmaschinen mindestens eine periodische Prüfung durch den Anwender an jedem Tag, an dem diese benutzt wird, zur Ergänzung nach DIN 51220 vorgeschriebenen jährlichen Prüfung und Kalibrierung.

Nach Norm sollen mindestens drei Härteprüfungen durchgeführt werden, auf einer Härtevergleichsplatte der angewendeten Skale mit einer Härte, die der Probenhärte des untersuchten Materials entspricht (z.B. 35 HRC oder 240 HBW 2,5/187,5).

Härtevergleichsplatten "immer" nur auf einer Seite benutzen!
